



Nom du produit	Groupe de produits	Lieu de production
Platina	V4	Spouwen
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.		
Coloris		
gris foncé uniforme		
Format		
Méthode de moulage		Fait-main
DF: 214 x 101 x 65 mm	Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1		
 EN 771-1 - 0620-CPR-97882		
Tolérances dimensionnelles	T2	
Dispersion de dimension	R1	
Teneur en sels solubles actifs	S2	
Moyenne Résistance à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose
Normalisée Résistance à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose
Stabilité dimensionnelle	NPD	
Adhérence de maçonnerie	NPD	
Adhérence de couche mince	NPD	
Réaction au feu	A1	Classe
Absorption d'eau	$\leq 14\% \text{ m/md}$	
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10	
Masse volumique à sec nette	1760 kg/m ³ (D1)	
Masse volumique à sec brut	1650 kg/m ³ (D1)	
Conductivité thermique Lambda 50,50	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	
Résistance au gel/dégel	F2	
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3
Autres caractéristiques		
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	1,5 - 4.0 kg/m ² .min (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée	0,5 - 1,5 kg/m ² .min (IW2)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8
Résistance au gel/dégel	Zeer vorstbestand	B 27-009
Conductivité thermique Lambda 90/90	0,60 W/m.K	
Conductivité thermique Lambda Ui	0,644 W/m.K	
Conductivité thermique Lambda Ue	1,27 W/m.K	
		
Stockage & mise en oeuvre		Sciage
<ul style="list-style-type: none"> - Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre - Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes. - Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden 		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur le fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.		